

Директор коледжу

Віктор РАДЧЕНКО

29 червня 2023р.

Міністерство освіти і науки України
Відокремлений структурний підрозділ
"Фаховий коледж транспорту та комп'ютерних технологій"
Національного університету "Чернігівська політехніка"

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки фахового молодшого бакалавра

Освітньо-професійна програма	Обслуговування програмних систем і комплексів
Галузь знань	12 Інформаційні технології
Спеціальність	123 Комп'ютерна інженерія
Форма здобуття фахової передвищої освіти	денна
Рік вступу	2023

Освітньо-професійний ступінь:
фаховий молодший бакалавр
Освітня кваліфікація:
фаховий молодший бакалавр з комп'ютерної
інженерії
Термін навчання 3р.10 міс.
на основі базової середньої освіти

1. Графік освітнього процесу

Курс	Вересень					Жовтень					Листопад					Грудень					Січень					Лютий					Березень					Квітень					Травень					Червень					Липень					Серпень				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52								
	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	5	12	19	26	2	9	16	23	2	9	16	23	2	9	16	23	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52				
	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	1	8 <td>15</td> <td>22</td> <td>1</td> <td>8</td> <td>15</td> <td>22</td> <td>29</td> <td>5</td> <td>12</td> <td>19</td> <td>26</td> <td>3</td> <td>10</td> <td>17</td> <td>24</td> <td>31</td> <td>7</td> <td>14</td> <td>21</td> <td>28</td> <td>5</td> <td>12</td> <td>19</td> <td>26</td> <td>2</td> <td>9</td> <td>16</td> <td>23</td> <td>30</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	15	22	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30								
I								17										К	К	К	К										23															К	К	К	К	К	К	К	К	К						
II								17										К	К	К	К																																							
III								14	П	П	П	П	П					С	С	С	К	К																																						
IV								11	П	П	П	П	П					С	С	С	К	К																																						
ПОЗНАЧЕННЯ: П - теоретичні навчання; С - семестровий контроль; К - заняття; М - мистецтво; ІІ - інтегровані заняття																																																												

ПОЗНАЧЕННЯ: □ – теоретичне навчання; С – семестровий контроль; П – практика; К – канікули; П – дипломне проектування; А – атестація здобувачів фахової передвищої освіти

2. Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Курс	Теоретичне навчання	Семестровий контроль	Практика	Висношення дипломного проєкту	Атестація здобувачів фахової передвищої освіти	Канікули	Всього тижнів у навчальному році
I	40					12	52
II	34		3		3	12	52
III	28	5	7			12	52
IV	22	3	9	4	2	3	43
Всього	124	8	19	4	5	39	199

3. Практична підготовка

Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Навчальна	4/5/6	3/3/4	15
Технологічна	7	5	7,5
Переддипломна	8	4	6

4. Державна підсумкова атестація

Форма державної атестації	Назва навчальної дисципліни	Семестр
ЗНО	Українська мова	4
ЗНО	Математика	4
ЗНО	Історія України або Іноземна	4
ЗНО	За вибором студента	4

5. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти

Форма атестації	Семестр	Кредити ЕКТС
Кваліфікаційна робота	8	6

VI. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Код освітньої компоненти		Назва освітньої компоненти / навчального предмета	Результати за семестрами		Загальний обсяг		Кількість годин					Розподіл навчальної роботи в кредитах ЕКДС та аудиторних годин за курсами, семестрами, тижнями																	
			Екзамени	Зачеки	Курсова робота (проект)	середнє	години	Аудиторних				Самостійна робота	I курс		II курс		III курс		IV курс										
								з них на:					1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр									
								Всього	лекції	практичні	лабораторії		17 тижнів	23 тижні	17 тижнів	17 тижнів	14 тижнів	14 тижнів	11 тижнів	11 тижнів									
													Година на тиждень	Кредити / години	Година на тиждень	Кредити / години	Година на тиждень	Кредити / години	Година на тиждень	Кредити / години									
													Година на тиждень	Кредити / години	Година на тиждень	Кредити / години	Година на тиждень	Кредити / години	Година на тиждень	Кредити / години									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28		
Обов'язкові освітні компоненти навчального плану																													
За програмою профільної середньої освіти																													
Базові предмети																													
1	Українська мова							148					2	34	2	46	2	34	2	34									
2	Українська література							148					2	34	2	46	2	34	2	34									
3	Зарубіжна література							80					2	34	2	46													
4	Іноземна мова (іноземна мова за професійним спрямуванням*)							148					2	34	2	46	2	34	2	34									
5	Історія України*							114					2	34	2	46	2	34	2	34									
6	Всесвітня історія							70					4	70		2	46	2	34	2	34								
7	Громадянська освіта (Основи правознавства*, Економічна теорія*)							70					2	35			2	35											
8	Фізика і астрономія (Фізика*)							171					3	51	3	69	3	51											
9	Математика (Вища математика*)							279					3	51	4	92	4	68	4	68									
10	Біологія і екологія (Основи екології*)							103					2	34	3	69													
11	Хімія							46							2	46													
12	Географія							34					2	34															
13	Фізична культура (Фізичне виховання*)							148/68					2	34	2	46	2/2	34/34	2/2	34/34									
14	Захист України							105					2	34	3	71													
	Навчально-польові збори																												
	Разом							1664					28	476	27	552	19	323	14	255									
Профільні предмети і спеціальні курси																													
BK1	Вибірковий освітній компонент*							34	22	12						2	34												
OK14	Теорія електричних та магнітних кіл*							51	31	8	12			0		0	0	3	51										
OK15	Дискретна математика*							51	31	20				0		0	0	3	51										
OK17	Комп'ютерна логіка*							68	42	16	10			0		0	2	34	2	34									
OK19	Програмування*							68	44		24			0		0	4	68	0										
OK20	Комп'ютерна електроніка*							51	41	2	8			0		0	0	3	51										
OK27	Навчальна електрорадіомонтажна практика*							135						0		0	0	0	0										
	Разом							458	211	58	54			0	0	0	0	6	102	8	136								
15	Вибірково-обов'язкові предмети																												
	Інформатика (Інженерна та комп'ютерна графіка*, Організація баз даних *)							154	104		50			2	34	3	69	3	51		0								
16	Технології (Основи програмної інженерії*)							85	77		8							0	5	85									
	Разом							239	171	0	58			2	34	3	69	3	51	5	85								
Додаткові години																													
1	Іноземна мова							148																					
2	Інформатика							50																					
3	Програмування*							28																					
4	Теорія електричних та магнітних кіл*							12																					
5	Комп'ютерна логіка*							10																					
6	Фізика							10																					
7	Технології (Основи програмної інженерії*)							8																					
8	Комп'ютерна електроніка*							10																					
9	Факультативні курси							23																					
	Разом							299					0																
Разом загальноосвітня підготовка																													
								2660	382	58	112		30	510	30	690	28	476	27	476									

7. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено відповідно до Закону України "Про фахову передвищу освіту"

2 Зміст циклу загальноосвітньої підготовки визначений відповідно до наказу МОН України від 01.06.2018р. № 570

3 Вивчення предметів циклу загальноосвітньої підготовки, позначених **, інтегруються за інтегрованим збором 2-х освітніх програмово профільної середньої освіти професійного спрямування, що відповідає галузі знань та/або спеціальності

4 Графік освітнього процесу щорічно може коригуватися в залежності від місцевих умов для кожної групи при обов'язковому дотриманні тривалості теоретичного навчання, екзаменаційних сесій, практик, а також терміну зимових канікул

5 Навчальний план розроблений на основі освітньо-професійної програми Обслуговування комп'ютерних систем і мереж

6 Поточний та семестровий контроль знань, умів, навичок здобувачів фахової передвищої освіти здійснюється відповідно до діючого Положення про організацію освітнього процесу в коледжі. Оцінювання знань здобувачів фахової передвищої освіти І-ІІ курсів на базі ЕБСО здійснюється за 12-бальною шкалою, III-IV курсу - за 4-бальною шкалою

7 Проведення записів та екзаменів в період екзаменаційних сесій, керівництво консультацій і проведення захисту курсової роботи, консультацій до кваліфікаційного іспиту, рецензування курсових робіт та робота ЕК нормуються згідно з наказом Міністерства освіти і науки України від 18.06.2021р. № 686

8 Форма проведення консультацій та самостійної роботи здобувачів фахової передвищої освіти, передбачених навчальним планом встановлюється безпосередньо закладом освіти

9 Години, відведені на виконання курсової роботи, входять в загальний обсяг навчального часу на освітній компонент, виділене окремою колонкою і зараховуються до годин самостійної роботи з освітнього компонента

10 Час, відведений на керівництво і захист курсової роботи планується поза розкладом заняття

11 Оцінка і предметів, позначена **, які були вивчені за програмово профільної середньої освіти зараховуються, як оцінки з відповідних освітніх компонентів освітньо-професійної програми підготовки фахового молодшого бакалавра

12 Переархивування оцінок загальноосвітньої підготовки здійснюється за шкалою 12-10 балів - 5, 9-7 балів - 4, 6-4 балів - 3, 3-1 бал - 2

13 Обсяг вибіркових освітніх компонентів встановлює не менше 10 відсотків загальної кількості кредитів ЄКТС, передбачених освітньо-професійною програмою

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми Обслуговування комп'ютерних систем і мереж затверджено педагогічною радою (протокол від 29 червня 2023р. №10) та введено в дію з 01 вересня 2023р. (наказ від 30 червня 2023р. № 225/вс)

Петро ЄМЕЦЬ